



PSA investit massivement dans la fusion d'Aluminium

En mars 2009, la société PSA PEUGEOT CITROEN a mis en service le troisième four de fusion et de maintien de StrikoWestofen GmbH à l'usine de Charleville-Mézières. Le STRIKOMELTER® four de fusion de type WHS-T a une capacité de fusion de 5.000 kg d'Aluminium par heure et un bain de maintien d'une capacité de 10 to. StrikoWestofen a garanti une consommation d'énergie en-dessous de 600 kWh pour fondre et réchauffer 1 to d'Aluminium à la température prescrite de 720 °C. Cette nouvelle installation remplace deux fours d'un autre fournisseur.

Toutes les données techniques du four garanties par StrikoWestofen ont été vérifiées minutieusement par la société PSA PEUGEOT CITROEN durant toute une équipe avant de procéder à la mise en service du four. Les valeurs contractuelles ont été largement respectées et même dépassées. Sous des périmètres de fusion non-standardisés chez PSA



STRIKOMELTER® de type WHS-T, à faible consommation d'énergie et degré d'automatisation élevé

PEUGEOT CITROEN, comme par exemple la dimension non-standardisée des lingots, la température du métal liquide et l'exploitation du four particulier une consommation d'énergie de seulement 685 kWh/t a été obtenue en moyenne.



StrikoWestofen Group

Le chargement du four par un convoyeur automatique avec magasin et commande sophistiquée représente une innovation remarquable. Cette commande permet de préchoisir la composition du matériau à charger (lingots/retours/piles de lingots etc.). Les bacs du magasin sont alors chargés automatiquement selon la présélection. L'opérateur n'a plus qu'à poser les bacs contenant les piles de lingots, le matériau de retour et les blocs d'alliage dans le magasin de chargement et à reprendre des bacs vidés, le tout en une seule opération.

L'installation dispose d'une saisie complète ainsi que d'une visualisation claire de toutes les données d'exploitation. Le système de pesage du four enregistre alors toutes les données de chargement et de prise de métal liquide durant le procédé de fusion. Les protocoles d'équipe montrent les valeurs de façon tabellaire. Pour PSA PEUGEOT CITROEN, il a été primordial de pouvoir recourir à une transmission complète des données d'exploitation dans leur système central. C'est ainsi que StrikoWestofen a pu correspondre à toutes les demandes spécifiques du client. Le groupe PSA PEUGEOT CITROEN s'est décidé en faveur du STRIKOMELTER® pour les caractéristiques suivantes :

- ✓ Une qualité de métal liquide exceptionnelle pour un moulage en coquille impeccable
- ✓ Le métal liquide pris du StrikoMelter® sus-mentionnée atteint un taux de 2,47 - 2,5 g/cm³ lors du test de dépressurisation (ce qui correspond à un taux de densité d'env. 8 %)
- ✓ Une température de prise de métal constante
- ✓ Un rendement de métal liquide très élevé entre 98,5 % (matériaux de retours) et 99,2 % (lingots)
- ✓ Saisie, sauvegarde et analyse des données d'exploitation détaillées
- ✓ Exploitation simple et ergonomique
- ✓ Respect des valeurs limites de l'environnement sans système de filtrage
- ✓ SAV compétent et fiable; de plus, StrikoWestofen garantit l'assistance technique du client

La nouvelle installation est le troisième STRIKOMELTER® de suite que StrikoWestofen GmbH livre à PSA PEUGEOT CITROEN. La très haute rentabilité et la fiabilité technique de toutes les installations en place ont permis la vente d'une quatrième unité qui a été commandée avec livraison en décembre 2009.

Pour en savoir plus: www.psa-peugeot-citroen.com et www.strikowestofen.com

StrikoWestofen Group, Wiehl, Allemagne